



Technische Highlights:

- Hocheffizienter 800-W oder 2000 W-Hybrid-Heizkopf
- Großflächige Matrix-Strahler-Untenheizung mit 25 einzelnen Elementen
- Prozessüberwachung mit bis zu 8 Thermoelementen
- Automatische und präzise Bauteilausrichtung mit Hilfe von Bildverarbeitung
- Hochgenaues, motorisches Achssystem zur Bauteilplatzierung ($\pm 0,025$ mm)
- Garantiert nutzerunabhängig reproduzierbare Reparatur-Ergebnisse
- Prozesssteuerung und -dokumentation über die Bediensoftware HRSOft 2

Mit dem Ersa HR 600 XL lassen sich Reparaturen von BTC (bottom terminated components) auf großen Leiterplatten professionell ausführen. Mit einer aktiven Heizfläche von 625 x 625 mm (24 x 24 inch) und einer verarbeitbaren Leiterplattenstärke von bis zu 10 mm eröffnet das System Anwendungsbereiche wie die Telekommunikation, Netzwerktechnologie und IT-Infrastruktur.

Die unterseitige IR Matrix Heizung™ mit insgesamt 15 kW Leistung besteht aus 25 einzeln ansteuerbaren Heizelementen. So lässt sich für jede Anwen-

dung die optimale Wärmeverteilung einstellen.

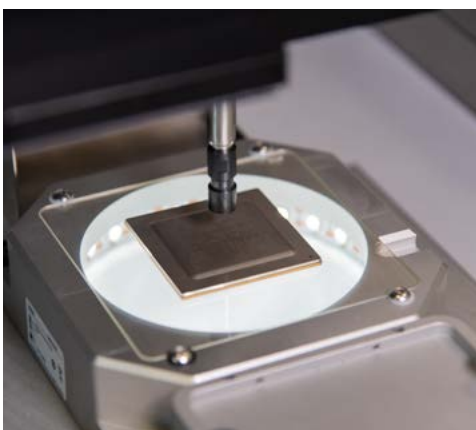
Der hocheffiziente 800 W Hybrid Heizkopf entlötet und installiert Bauteile wie BGAs in der Größe von 60 x 60 mm (2.36 x 2.36 inch) bis hin zu Chip-Widerständen. Die Größe kann auf bis zu 150 x 80 mm mit einer optionalen extra großen Heizung erweitert werden.

Wie der kleine Bruder, das HR 600/2, führt das System die präzise Bauteilausrichtung mit Hilfe von Bildverarbeitung automatisch aus und platziert die

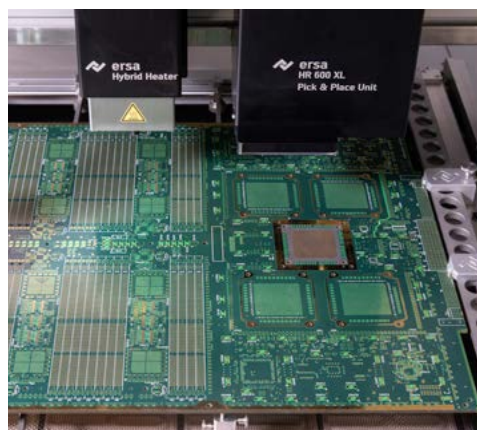
Bauteile mit seinem Achssystem exakt mit einer Genauigkeit von bis zu 01005 Chips.

Das HR 600 XL kann vollautomatisch oder halbautomatisch betrieben werden und bietet den Anwendern damit die höchstmögliche Flexibilität. Das Gerät ist für die Nutzung der Ersa Dip&Print Station ausgerüstet um Bauteile mit definierten Mengen von Flussmittel oder Lotpaste vorzubereiten.

Die Prozesskontrolle und Dokumentation erfolgt über das HRSOft 2 Software Paket.



LED-Lichtdome mit großem metallischen BGA



Große Leiterplatte mit Unterstützung im System und 800 W Hybrid Heizkopf



Optionaler extra großer Hybrid Heizkopf mit 150 x 80 mm

Professionelle Reparatur an großen Leiterplatten!

Technische Daten:

Abmessungen (B x T x H):	2250 x 1700 x 1650 mm mit Monitorhalter
Gewicht:	ca. 600 kg
Ausführung antistatisch:	ja
Nennleistung:	16.000 W (60 x 60), 17.200 W (150 x 80)
Spannung:	400 V AC, dreiphasig, 50/60 Hz, 30 A
Luftversorgung:	Druckluft, 6-10 bar (ölfrei), ¼ Zoll Schnellkupplung
Oberheizung:	Hybrid-Strahler (800 W), 60 x 60 mm (standart) Hybrid-Strahler (2000 W), 150 x 80 mm (optional)
Unterheizung:	IR-Strahler (25 x 600 W), 625 x 625 mm
Leiterplatten Abmessungen:	von 20 x 20 bis 625 x 625 mm
Leiterplattendicke:	bis 10 mm
Bauteilabmessungen:	01005 chips bis 60 x 60 mm, 1x1 bis 150 x 80 mm (optional)
Bediensoftware:	Ersa HRSoft 2 für Microsoft™ Windows Betriebssysteme
Prüfzeichen:	CE
Option:	Reflow-Prozesskamera: 5 MP GigE Farbkamera, 25 mm Brennweite Beleuchtung: 2x LED Licht



Ersa HRSoft 2 Software des HR 600 XL

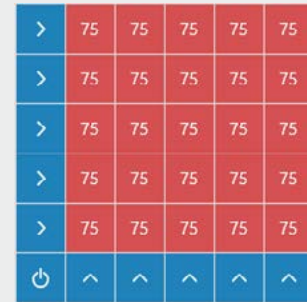
Bestellinformation:

Artikelnummer	Beschreibung
OHR600XL	Ersa HR 600 XL mit Oberheizung 60 x 60 mm
OHR600XL-L	Ersa HR 600 XL mit Oberheizung 150 x 80 mm

Zubehör:

Artikelnummer	Beschreibung
OHR610XL	Reflow Process Kamera für HR 600 XL
OPR100	DIP & PRINT Station komplett

Mögliche Konfigurationen des IR Matrix™ Strahlers:



Vollflächige Heizung, homogene Heizleistung aller Segmente



Vollflächige Heizung, erhöhte Heizleistung in der Randzone



Vollflächige Heizung, erhöhte Heizleistung in der Randzone und „Hot Spot“



Vollflächige Heizung, erhöhte Heizleistung in der Randzone und „Cold Spot“



Segmentierte Heizung mit homogener Heizleistung in allen Zonen

