

Wie reinigt man Lötspitzen?

Trockenreinigung mit Metallwolle



Vernünftige Spitzentemperatur einstellen!



340 – 360 °C für bleifreies Lot



Schmutziger Trockenreiniger (Flussmittel & Oxide)



Verschmutzte Metallwolle entfernen, Lotauffangbehälter Leeren



Neue Metallwolle einsetzen (0008M/SB)



Lötspitze leicht in die Metallwolle einstecken und drehen.



Nicht zu tief einstecken!



Nicht abwischen!

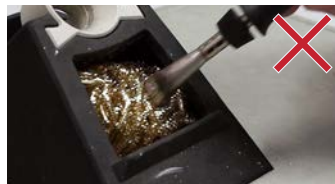


Nicht abklappen!



Nach Reinigung neues Lot zuführen

Trockenreinigung mit Bürste



Schwierig zu reinigen: Große Spitzen und Sonderformen



Alternative Methode: Reinigung mit Messingbürste (3ZT00051)

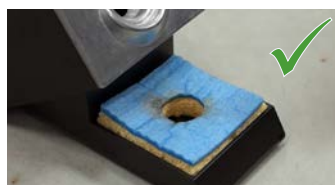


Nicht in Richtung Griff bürsten!

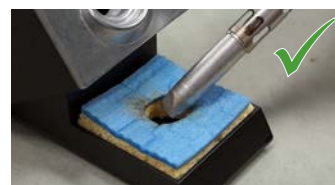


Niemals Stahlbürsten benutzen!

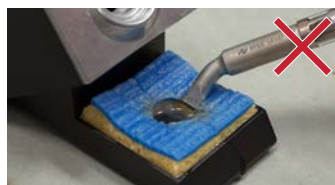
Reinigung mit feuchtem Schwamm



Schwamm (0003B) muss feucht sein



Vorsichtig abwischen



FEUCHT – NICHT NASS!



Sofort neues Lot zuführen

Fehler bei der Spitzenreinigung

Absolute „No-Goes“



Niemals Schleifmittel einsetzen!



Niemals Chemikalien auftragen!

Wie wechselt man Lötspitzen?



Station ausschalten und vorsichtig Spitze lösen



Mit Pinzette abnehmen



Niemals ungeeignete Zangen verwenden!



Spitzen nur auf den Pins abstellen!



Nicht mit der Öffnung nach oben ablegen, Verschmutzungsgefahr!



Spitzen nicht außerhalb ablegen!